

泰山高中 114 學年第 2 學期教學計畫					教科書名	機械製造					
					出版書局	科友					
班 別	科 目		編寫進度教師		共 同 科 目 教 師 簽 名						
機一甲、乙	機械製造		許勝雄								
週	起	迄	頁碼		單 元 名 稱	講 授 重 點	補充教材	講授方法	教員	作業	進度
			起	迄							
1	01/21	01/23			準備週						
2	02/16	02/20			農曆春節假日						
3	02/23	02/27	1	18	CH7 量測與品管						
4	03/02	03/06	19	36	CH7 量測與品管						
5	03/09	03/13	37	54	CH8 切削加工						
6	03/16	03/20	55	72	CH8 切削加工						
7	03/23	03/27			第一次段考						
8	03/30	04/03	73	90	CH9 工作機械						
9	04/06	04/10	91	108	CH9 工作機械						
10	04/13	04/17	109	126	CH9 工作機械						
11	04/20	04/24	127	144	CH9 工作機械						
12	04/27	05/01	145	162	CH9 工作機械						
13	05/04	05/08	163	180	CH10 螺紋與齒輪製造						
14	05/11	05/15			第二次段考						
15	05/18	05/22	181	198	CH10 螺紋與齒輪製造						
16	05/25	05/29	199	216	CH11 非傳統加工						
17	06/01	06/05	217	234	CH11 非傳統加工						
18	06/08	06/12	235	252	CH11 非傳統加工						
19	06/15	06/19	253	283	CH12 電腦輔助製造						
20	06/22	06/26			期末考						
21	06/29	06/30			期末考						

1. 擔任編寫進度之老師於各該科教學研究會開會後一週內將本表填妥並會同科目所有教師簽名後送交教學組，謝謝。
2. 同一科目同一年級請各任課老師於教學研究會時協商統一進度。 3. 敬請各科任課老師務必按預定進度逐週教學俾便命題。